

OSSIGENO E 948

GAS 1/2

APPLICAZIONI

- Confezionamento in atmosfera protettiva

O₂ PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PESO MOLECOLARE:	31,99 g/mol
PUNTO DI EBOLLIZIONE A 101,325 KPA:	-182,9 °C
DENSITÀ RELATIVA, GAS [ARIA=1]:	1,1
DENSITÀ RELATIVA, LIQUIDO [ACQUA=1]:	1,1
COLORE:	Assente
ODORE:	Assente

M ³ GAS A 15 °C E 98067 PA	LITRI DI LIQUIDO A TEMP. EBOLLIZ. A 101325 PA	KG
1	1,4188	1,3108
0,8705	1	1,1410
0,7629	1,8764	1

INFORMAZIONI PER IL TRASPORTO:

Designazione per il trasporto:

Ossigeno liquido refrigerato

N° ONU:

1073

ADR Classe:

2

Codice classificazione ADR/RID:

30

Etichetta ADR:

2.2 - 5.1



IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI:

- Ossidante, alimenta fortemente la combustione, può reagire violentemente con i materiali combustibili
- Può causare ustioni da congelamento
- Protezione personale: assicurare una adeguata ventilazione. Evitare atmosfere ricche di ossigeno (>21%)

Ossigeno E 948

- è prodotto, confezionato immagazzinato e distribuito in stabilimenti e depositi autorizzati in accordo alla legislazione vigente in materia, nel rispetto dei criteri GMP (Good Manufacturing Practice) e GDP (Good Distribution Practice);
- è conforme a quanto definito dal Regolamento 231/2013/CE del 09/03/2012 che stabilisce le specifiche degli additivi alimentari;
- è prodotto, confezionato immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 852/2004 del 29/04/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari, in accordo al quale è applicato un processo di autocontrollo basato sui principi HACCP;
- è prodotto, confezionato immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 178/2002 del 28/01/2002, che ne garantisce la loro rintracciabilità;
- non contiene materie prime di origine animale, glutine, allergeni e organismi geneticamente modificati.



O₂ E 948

OSSIGENO E 948

SPECIFICHE TECNICHE

(In conformità al D.M. 199 del 11 novembre 2009 e sue successive modifiche e integrazioni e al Regolamento (UE) n. 231/2012)

SPECIFICA E 948 OSSIGENO

TITOLO	≥ 99,0	% v/v
ACQUA	≤ 0,05	% v/v
METANO e altri HC (calcolati come CH ₄)	≤ 100	ppm v/v

Il prodotto viene fornito attraverso l'installazione di evaporatori criogenici, completi, a seconda dell'applicazione, di sezioni di vaporizzazione (ad aria, acqua o vapore) selezionati in funzione della pressione di esercizio, del consumo previsto e dell'ubicazione dell'utenza.

Gli evaporatori, con pressioni massime di progetto da 15 fino a 37 barg, sono disponibili in taglie standard comprese tra 1.300 e 50.000 litri.

L'installazione dei serbatoi e dei suoi accessori deve essere effettuata nel rispetto delle norme vigenti.