

AZOTO E 941

GAS 1/2

APPLICAZIONI

- Confezionamento in atmosfera protettiva
- Applicazioni nel settore enologico
- Surgelazione

N₂ PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PESO MOLECOLARE:	28,01 g/mol
PUNTO DI EBOLLIZIONE A 101,325 KPA:	-195,8 °C
DENSITÀ RELATIVA, GAS [ARIA=1]:	0,967
DENSITÀ RELATIVA, LIQUIDO [ACQUA=1]:	0,8
COLORE:	Assente
ODORE:	Assente

M ³ GAS A 15 °C E 98067 PA	LITRI DI LIQUIDO A TEMP. EBOLLIZ. A 101325 PA	KG
1	1,4189	1,1473
0,7048	1	0,8086
0,8716	1,2367	1

INFORMAZIONI PER IL TRASPORTO:

Designazione per il trasporto:

Azoto liquido refrigerato

N° ONU:

1977

ADR Classe:

2

Codice classificazione ADR/RID:

3 A

Etichetta ADR:

2.2



IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI:

- In alta concentrazione può provocare asfissia
- Può causare ustioni da congelamento
- Esposizione personale: assicurare una adeguata ventilazione. In ambienti chiusi tende ad accumularsi verso l'alto

Azoto for Food

- è prodotto, confezionato immagazzinato e distribuito in stabilimenti e depositi autorizzati in accordo alla legislazione vigente in materia, nel rispetto dei criteri GMP (Good Manufacturing Practice) e GDP (Good Distribution Practice);
- è conforme a quanto definito dal Regolamento 231/2013/CE del 09/03/2012 che stabilisce le specifiche degli additivi alimentari;
- è prodotto, confezionato immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 852/2004 del 29/04/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari, in accordo al quale è applicato un processo di autocontrollo basato sui principi HACCP;
- è prodotto, confezionato immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 178/2002 del 28/01/2002, che ne garantisce la loro rintracciabilità;
- non contiene materie prime di origine animale, glutine, allergeni e organismi geneticamente modificati.



N₂ E 941

AZOTO E 941

SPECIFICHE TECNICHE

(In conformità al D.M. 199 del 11 novembre 2009 e sue successive modifiche e integrazioni e al Regolamento (UE) n. 231/2012)

SPECIFICA E 941 AZOTO

TITOLO	≥ 99 %	v/v
CARBONIO MONOSSIDO	≤ 10 ppm	v/v
OSSIGENO	≤ 1,0 %	v/v
ACQUA	≤ 0,05 %	v/v
AZOTO MONOSSIDO E AZOTO DIOSSIDO	≤ 10,0 ppm	v/v
METANO e altri HC (calcolati come CH ₄)	≤ 100 ppm	v/v

Il prodotto viene fornito attraverso l'installazione di evaporatori criogenici, completi, a seconda dell'applicazione, di sezioni di vaporizzazione (ad aria, acqua o vapore) selezionati in funzione della pressione di esercizio, del consumo previsto e dell'ubicazione dell'utenza.

Gli evaporatori, con pressioni massime di progetto da 15 fino a 37 barg, sono disponibili in taglie standard comprese tra 1.300 e 50.000 litri.

L'installazione dei serbatoi e dei suoi accessori deve essere effettuata nel rispetto delle norme vigenti.