

# ARGON 5.0

GAS

## CARATTERISTICHE GENERALI

99,999% Argon (Ar).

## APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento TIG (Tungsten Inert Gas) in corrente continua e alternata. Saldatura in procedimento MIG (Metal Inert Gas).

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio inossidabile, acciaio al carbonio e basso legato, alluminio, rame e loro leghe, titanio.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
40	1650	203	50	8,8

## PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	176

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
8 - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

## IMPURITÀ

Grado	Impurezze (in µmol/mol)					
	O <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	N <sub>2</sub>	Idrocarburi totali (come CH <sub>4</sub> )	H <sub>2</sub>	CO+CO <sub>2</sub>
5.0	2 ppm	2 ppm	4 ppm	0,5 ppm	1 ppm	0,5 ppm

Argon compresso 5.0 - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-I1-Ar

Tergas si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### ● CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
**2; ONU 1006**  
Codice classifica ADR  
**1 A**  
Etichetta ADR  
**Etichetta 2.2 gas**  
**non infiammabile, non tossico**



### ● NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

### ● COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE SCURO RAL 6001**  
Corpo bombola **GRIGIO**

### ● ETICHETTATURA

ARGON COMPRESSO 5.0